



 **FUKAEKASEI**

Recruit Guide



ライフサイエンス、バイオテクノロジーと深江化成の関わり。

社長からのメッセージ



代表取締役

木村 昌一

深江化成は、ライフサイエンス・バイオテクノロジー分野に特化した、ラボ用プラスチック用品を製造している会社です。WATSONブランドのピペットチップやマイクロチューブなどは、全国の大学でもご利用いただいており、ご存知のかたも多いかもしれません。

これら消耗品から始まった製品ラインナップも、お客様のニーズを反映し、今では、産学連携による最先端デバイスや独自の内部機構を持つピッパーなどオリジナル製品も開発するに至っています。

このような製品の開発や製造には、ライフサイエンス業界の最新の研究動向や製造技術のイノベーションなど、時代の流れをいち早くキャッチし吸収していく力が欠かせません。新しい発想を武器に、わが社では20代の若手社員も新製品の開発に大きく関わっています。

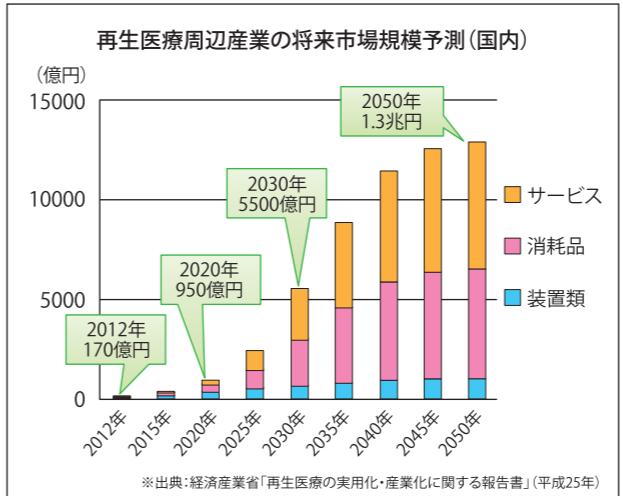
若い新鮮なアイディアを融合し、新しい“ものづくり”を目指したい。ともに歩んでいける若い力を求めています。

●ライフサイエンス、バイオテクノロジー分野とは

iPS細胞、再生医療、DNA、微生物…日本人科学者のノーベル賞受賞のニュースなどでよく耳にするのではないでしょうか。人の生命や生活環境に密接に関係しているこれらの分野は、人類が生存している限り、無限に広がる研究テーマであるといえます。

新型コロナウイルスのような新たなウイルスに対する迅速な対処や途上国の食糧難は未だに大きな課題ですし、地球温暖化を解消するための新しいエネルギーの研究、ガンや難病などに対する研究もまだまだ続いていくでしょう。

ライフサイエンスやバイオテクノロジーは、今、日本が世界の最先端を走っており、これからますます発展が期待されている分野です。



●深江化成の“ものづくり”

私たち深江化成は、そのようなライフサイエンスやバイオテクノロジーの分野に特化したラボ用品をプラスチック射出成形技術で作っています。理化学実験に精通した開発者とプラスチック射出成形の熟練技術者が、それぞれの高い知識と経験をもとに知恵を出し合い、細胞や遺伝子など微細・微量なものを扱うニーズに高い開発技術力で応えていきます。その実力は時代の最先端をいく研究用品の開発にも自社設計で対応できる高度なものです。

設備の整った理化学実験室をそなえ、お客様の使用環境を



研究・実験に不可欠なピッパーはもちろん、ピペットチップ、プレートやマイクロチューブなどの消耗品も多くのラボで使用されています。

想定した試行錯誤を経てカタチになった「WATSON」ブランドをはじめとする製品は、多くの研究機関で信頼を得て使われています。

生物由来の不純物の混入を避けるため、工場での量産にも特別な配慮がなされており、クリーンルームを完備し人が製品に触れないように、すべて神戸の自社工場で厳しい管理のもと作られています。

●世界へ広がる深江化成のこれから

ライフサイエンスやバイオテクノロジー分野の研究は日本のみならず、世界規模で取り組まれています。世界的に市場が拡大する中で、私たちは2015年からアメリカにも販売拠点「Watson Bio Lab USA」を置きました。

国内で培ったこだわりの品質はすでにメイドインジャパンのブランドとして海外でも評価され、20ヶ国以上で愛用されており、今後ますます世界中にユーザーの輪が広がっていくでしょう。

これからも世界中の研究者たちと足並みを揃えて、豊かなものづくりのアイディアで研究の一助となるような画期的な製品づくりに取り組んでいきたいと考えています。



若い力の可能性を信じてくれる職場で 日々成長する自分を感じよう。

深江化成は“ものづくり”の会社です。

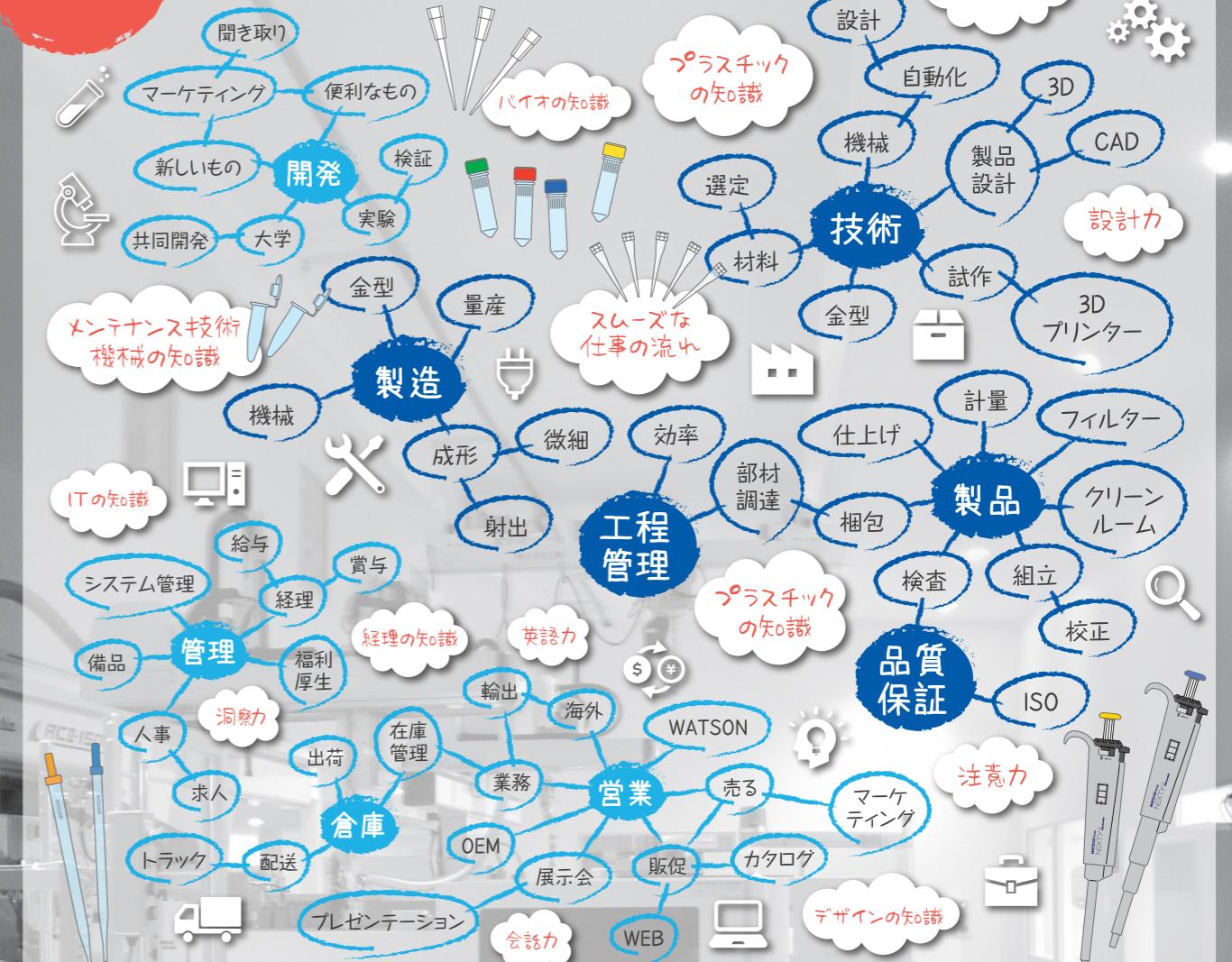
その“ものづくり”には、それぞれの部署で多くのスペシャリストが関わっています。企画力、発想力、設計力、プラスチックの知識、構造力、機械の知識、注意力、集中力、統率力、ITの知識、販売力、会話力、英語力…。数々の力を結集して製品を生み出し、ユーザーにお届けしています。

私たちが今求めているのは、伸びしろのある若い力です。

日々新しいことにチャレンジし、それをひとつひとつ自分のモノしていく仕事の楽しさを感じながら、スペシャリストを目指しませんか。

ものづくり
とは…?

いろいろな部署にいる様々なスペシャリスト。
それぞれが関わりあって製品を作り出しています。





開発部

より新しく、使いやすく。 アイディアの種をカタチに。

深江化成の開発部は営業本部に所属しています。

ユーザーへの聞き取り調査や大学との共同開発によって生まれた新しいアイディアを、技術部と連携しながら徐々にカタチにしていきます。

出来上がった製品の営業活動にも関わることができ、一から携わった開発品を自分の言葉でPRし、またお客様の生の声をさらなる改良に活かせるのが開発部の特長であり強みです。



技術部

やるべき仕事は多種多様。 でも、達成感も人一倍。

技術部では、新規製品の立ち上げに関わる設計や原料選定などの一連の業務、仕様変更の管理、工場の生産性向上に伴う新たな設備の設計・導入など、製品を作り上げる工程全般に関わる様々な技術を考えます。

カタチが無いものを製品に仕上げるまで、一から“ものづくり”をするその責任は重大ですが、部内で一致団結し、各部署と連携しながら新しいものを作り出す。そんな大きなやりがいや達成感を味わえる、それが技術部です。





生産部 工程管理課・製造課・生産技術課
ムダのない“ものづくり”。
すべてはここで決まる。

工程管理課では、お客様の納期と生産効率のバランスを考えながら、毎日の製造スケジュールを組んでいきます。スムーズで平準化された生産が行えるように調整を行い、現場に指示する司令塔の役割を担っています。その工程管理課からの指示をもとに、製造課では多種多様な製品の成形を計画的に行い、生産技術課では機械や金型の製造・メンテナンスに注力し、共に質の良い製品づくりと不良品の削減に努めています。高品質と効率化を追求する深江化成の“ものづくり”的心臓部です。

さらにキャリアアップ!
「プラスチック成形技能検定」

深江化成では、プラスチック成形技能検定試験(国家資格)の資格取得を推進しています。社内には技能検定1級資格所有者や技能検定員が在籍しており、資格取得に向けて手厚くフォロー。会社全体でより良い製品づくりを目指します。

生産部 製品課

**最後のチェックは
人の手、人の目で。**

製品課では、出来上がった成形品の仕上げや梱包作業を行っています。作業はすべて手作業。そのため多くの社員が製品課に所属しています。品質と納期を守り、作業時間の管理や作業ミスを減らす工夫を徹底し、お客様にお届けする商品を作り出しています。

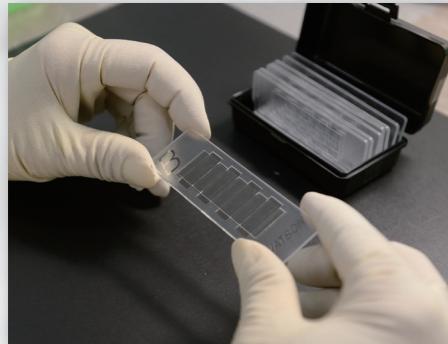




品質保証部

完璧な製品をお届けし、
末永く使っていただるために。

品質保証部にはお客様により良い製品をお届けし、深江化成のブランド力を守るという大切な役割があります。不良の発生を未然に防ぐための検査や、不良が出た際の原因の調査など品質に関する様々な検証を行い、製品の品質維持に努めています。



営業本部

人と人とのつながりを大切に
深江製品の良さを広めたい。

「こんな製品をつくりたい」「ここが便利になったら・・・」 深江化成の高い技術力、国内開発・国内製造による信頼性を背景に、お客様の多岐にわたるニーズに最善の提案をすることが営業本部の役割です。ご要望に真摯に応え、出来上がった製品を喜んでいただけた時、信頼を得て新たなお話をいただけた時・・・多くの喜びややりがいを感じることができる部署です。



深江化成社員が教える!

神戸おススメ MAP

海と山に囲まれ、年中穏やかな気候の町・神戸。
ショッピング、グルメ、レジャー…何でも楽しめる神戸を
知り尽くした達人たちがおススメスポットを教えます。

- グルメ
- レジャー
- 夜景 おすすめポイント+
- ショッピング
- 名所など
- 社長厳選!
夜景スポット

珈専舎たんぽぽ

・コーヒーはもちろん、
夏のかき氷もおすすめ。
(技術部 K.U.)



深江化成西神工場



ステーキハウス秀

・シェフのパフォーマンスも
楽しめます。
(技術部 K.U.)



池田製餡所

・直営店舗併設。おはぎが
美味しい!(技術部 A.H.)



寮周辺
グルメ

まるせんラーメン
京助
葵鮓
焼肉B&C
紅茶専門店 ARIEL

バス12分「伊川谷住宅前」バス停下車

神戸の暮らしを楽しもう!

独身寮完備



<寮DATA>
●間取り／ワンルーム
●家賃／35,000円
(家賃補助有り)
●交通／神戸市営地下鉄「伊川谷駅」より
バス12分「伊川谷住宅前」バス停下車

明石市立天文科学館



西明石



明石



山陽明石



舞子



垂水



須磨



須磨

須磨



本社 Head Office



- 人事総務部
- 経理部
- 技術部
- 営業本部



- 生産部
- 品質保証部

会社 DATA

創業
設立
資本金
代表者
事業内容

事業所

関連会社
主要取引先
主要販売先

採用 DATA

職種

採用方針

勤務地

交通手段

勤務時間

休日休暇

待遇

Company Profile

昭和26年2月
昭和41年3月24日
8812万5000円
代表取締役 木村昌一
自社ブランドWATSONの企画開発、製造加工及び販売
射出成形による医療用・理化学用・工業用プラスチック製品の製造加工及び販売
本社：神戸市西区室谷2-2-7（人事総務部：TEL 078-991-4488）
西神第1工場：神戸市西区高塚台3-2-44
西神第2工場：神戸市西区高塚台3-2-45
西神第3工場：神戸市西区高塚台6-19-17
東京営業所：東京都荒川区南千住6丁目57-12
稻美物流センター：加古郡稻美町印南1058-30
ワトソン株式会社（本社：東京都荒川区）
三省物産（株）、東洋機械金属（株）、日本製鋼所
(株)日立製作所、システムズ（株）、イナ・オブティカ、
アズワン（株）、DSファーマバイオメディカル（株）、バイオテック（株）、
アルフレッサフーマ（株）、エムエステクノス（株）、
AGCテクノグラス（株）、プレシジョン・システム・サイエンス（株）

Recruiting Information

技術部／商品の設計・開発等の新たな製品開発、生産工程の自動化推進業務

営業本部／固定得意先に対するフォロー業務、新商品の開発・提案業務

生産部／射出成形機を使用した当社製品の製造、製品の仕上げ・梱包作業

及び効率的な製品製造のための設備・人員・資材等の管理

品質保証部／品質に関する検査・検証及び管理

深江化成は、ライフサイエンス、バイオテクノロジーに特化した、歴史あるプラスチック成形メーカーです。射出成形による医療用・理化学用・工業用プラスチック製品等の開発・設計から製造・販売を手がけており、その主力ブランドが「WATSON」です。当社では文系・理系を問わず幅広い人材を求めていきます。

本社及び工場（神戸市西区）

東京営業所（東京都荒川区）

本社／神戸市営地下鉄「西神南駅」より神戸市営バス46系統

（約10分）「ハイテク6番」バス停下車1分

工場／神戸市営地下鉄「西神中央駅」より神戸市営バス23系統

（約5分）「西神工業会館前」バス停下車徒歩5分

本社／8:30～17:30もしくは9:00～18:00

工場／8:00～17:00もしくは8:30～17:30

13:00～22:00・21:30～8:00（交替制）

※フレックスタイム制あり

週休2日制（土曜・日曜）

※年数回土曜出勤あり、工場は部署によりシフト制

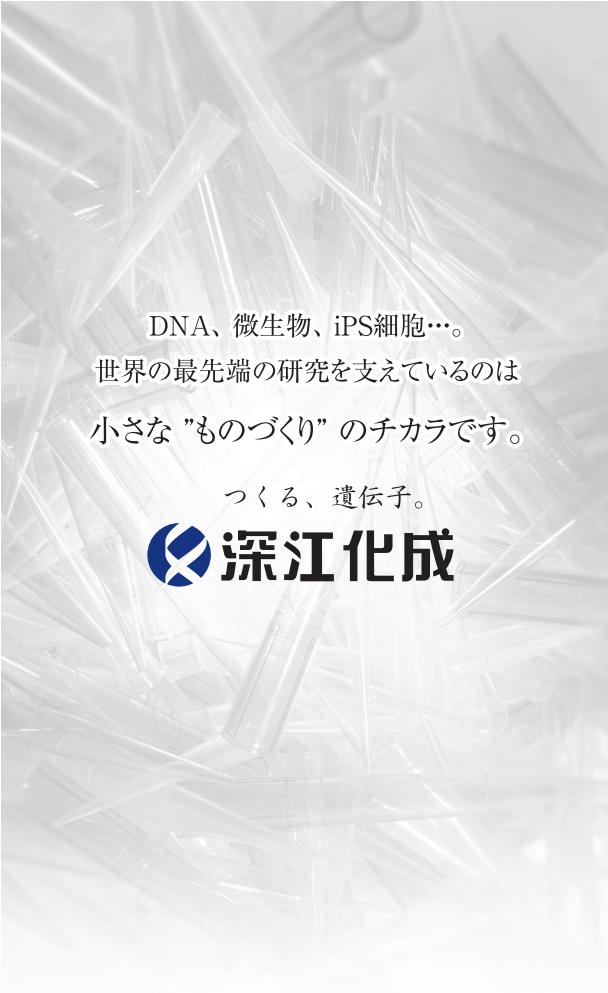
GW・夏季・年末年始・有給休暇 ※年間休日115日

昇給／年1回 賞与／年2回（6・12月）及び決算賞与あり

食事手当・家族手当・時間外手当・通勤手当3万5000円迄支給

各種社会保険完備 退職金制度（3年以上勤務者に支給）

独身寮（ワンルーム）完備



DNA、微生物、iPS細胞…。
世界の最先端の研究を支えているのは
小さな”ものづくり”のチカラです。

つくる、遺伝子。

